

На основу чл. 29. став 3, 30. став 2. и 32. став 3. Закона о метрологији („Службени гласник РС“, број 30/10),
министар економије и регионалног развоја доноси

ПРАВИЛНИК О ПРЕТХОДНО УПАКОВАНИМ ПРОИЗВОДИМА

І ОСНОВНЕ ОДРЕДБЕ

Члан 1.

Овим правилником прописују се поступак испитивања претходно упакованих производа ради провере испуњености метролошких захтева, метролошки захтеви које морају да испуне количине претходно упакованих производа, начин означавања количина и дозвољена одступања стварних количина од означених називних количина, величина и облик знака усаглашености количине претходно упакованих производа, начин постављања, као и начин документовања усаглашености количине претходно упакованих производа са метролошким захтевима, као и метролошки захтеви за мерне боце, допуштена одступања запремине и натписи и ознаке на боцама као мерним посудама.

Члан 2.

Поједини појмови у смислу овог правилника имају следеће значење:

- 1) *претходно упаковани производи* су производи који су упаковани без присуства купца, при чему се количина тих производа не може променити без промене паковања односно без отварања паковања при чему настаје видно оштећење;
- 2) *пакер* је физичко или правно лице које је одговорно за паковање;
- 3) *мерне боце* су посуде које су израђене од стакла или неког другог материјала који има исту чвстину и постојаност и пружа исте метролошке гаранције као и стакло;
- 4) *оцеђена маса* је маса прехрамбеног производа у претходно упакованом производу после прописаног времена оцеђивања наливене течности;
- 5) *претходно упаковани производи неједнаких количина пуњења* су претходно упаковани производи са истим садржајем, исте опреме, производње, ознаке за производ, врсте амбалаже, а неједнаких називних количина пуњења.

ІІ ПРЕТХОДНО УПАКОВАНИ ПРОИЗВОДИ ИЗРАЖЕНИ У ЈЕДИНИЦАМА МАСЕ ИЛИ ЗАПРЕМИНЕ

Члан 3.

Одредбе овог правилника односе се на претходно упаковане производе који су намењени за продају у константним називним количинама и који су:

- 1) једнаки вредностима које је пакер унапред одредио;
- 2) изражени у јединицама масе или запремине;
- 3) нису мањи од 5 g или 5 mL и нису већи од 10 kg или 10 L.

Члан 4.

Претходно упаковани производи, који испуњавају захтеве овог правилника, могу имати знак усаглашености дефинисан у тачки 3.3 Прилога 1 који је одштампан уз овај правилник и чини његов саставни део.

Претходно упаковани производи из става 1. овог члана подлежу метролошкој контроли под условима који су дефинисани у Прилогу 1 тачки 5 и у Прилогу 2 који је одштампан уз овај правилник и чини његов саставни део.

Члан 5.

Претходно упаковани производи из члана 4. овог правилника, морају имати ознаку називне масе или називне запремине, коју треба да садрже, у складу с Прилогом 1.

Претходно упаковани производи који садрже течне производе обележавају се својом називном запремином, а претходно упаковани производи који садрже друге производе обележавају се својом називном масом, ако није другачије прописано.

Претходно упаковани производи који садрже чврст прехранбени производ који се налази у течности, било да је она замрзнута или не, на амбалажи морају имати ознаку укупне називне масе и ознаку називне оцеђене масе.

Начин испитивања претходно упакованх производа из става 3. овог члана дат је у Прилогу 8 који је одштампан уз овај правилник и чини његов саставни део.

Члан 6.

Производи наведени у тачки 2. Прилога 3 који је одштампан уз овај правилник и чини његов саставни део, који су претходно упаковани у распонима наведеним у тачки 1. Прилога 3, стављају се на тржиште само ако су претходно упаковани у називним количинама наведеним у тачки 1. Прилога 3.

У случају када два или више појединачних паковања из става 1. овог члана чине вишеделно паковање, називне количине наведене у тачки 1. Прилога 3 важе за сваки појединачни претходно упаковани производ.

У случају када је претходно упаковани производ састављен од два или више појединачних претходно упакованих производа који нису намењени за појединачну продају, за тај производ важе називне количине наведене у тачки 1. Прилога 3.

Члан 7.

Не може се одбити, забранити или ограничити стављање на тржиште претходно упакованих производа који испуњавају метролошке захтеве и поступак испитивања прописане овим правилником из разлога који се односе на ознаке које ти претходно упаковани производи треба да имају на основу овог правилника, одређивање њихове запремине или масе или на методе по којима се мере или проверавају.

Члан 8.

До почетка примене овог правилника не могу се уводити строже мере законске контроле која се односи на количину садржану у претходно упакованим производима обухваћеним овим правилником од оних које су биле на снази када је правилник ступио на снагу.

Члан 9.

Претходно упаковани производи неједнаких количина пуњења могу се стављати у промет уколико испуњавају метролошке захтеве наведене у тачки 7. Прилога 1.

III ОСТАЛИ ПРЕТХОДНО УПАКОВАНИ ПРОИЗВОДИ

Члан 10.

Одредбе овог правилника односе се и на претходно упаковане производе који су намењени за продају у константним називним количинама, који су једнаки

вредностима које је пакер унапред одредио и који су изражени у јединицама дужине, површине или у броју комада.

Претходно упаковани производи истих називних количина пуњења изражени у јединицама дужине, површине или у броју комада могу се стављати у промет ако средња вредност стварне количине пуњења није мања од називне количине пуњења.

Члан 11.

Вредности дозвољеног негативног одступања садржаја претходно упакованих производа означених у јединицама дужине, површине или броју комада наведени су у Прилогу 4.

IV МЕРНЕ БОЦЕ

Члан 12.

Одредбе овог правилника односе се на мерне боце када:

- 1) су затворене или израђене да буду затворене и намењене за складиштење, превоз или испоруку течности;
- 2) имају називну запремину од 0,05 L до 5 L;
- 3) имају таква метролошка својства (особине конструкције и уједначеност квалитета производње) да се могу користити као мерне боце, односно када су напуњене до одређеног нивоа или до одређеног процента укупне запремине, тако да њихов садржај може бити измерен са довољном тачношћу.

Члан 13.

Мерне боце из члана 12. овог правилника подлежу законској метролошкој контроли под условима утврђеним у прилозима 5 и 6, који су одштампани уз овај правилник и чини његов саставни део.

Мерне боце из члана 12. овог правилника које испуњавају услове прописане овим правилником могу да буду означене „з“ знаком утврђеним у трећем подставу става 5. Прилога 5, и чији је облик дат у Прилогу 7 који је одштампан уз овај правилник и чини његов саставни део.

Члан 14.

Не може се одбити, забранити или ограничити стављање на тржиште мерних боца које испуњавају метролошке захтеве и поступак испитивања прописане овим правилником из разлога који се односе на њихову запремину, одређивање њихове запремине или на методе по којима се проверавају.

IV ПРЕЛАЗНЕ И ЗАВРШНЕ ОДРЕДБЕ

Члан 15.

Систем контроле претходно упакованих производа који немају ознаку „е“ је минимум са негативним одступањем, под којим се подразумева да количина сваког претходно упакованог производа који нема ознаку „е“ мора бити између дефинисаних одступања и не примењују се захтеви овог правилника за средњу вредност.

Члан 16.

Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у „Службеном гласнику Републике Србије“, а примењиваће се почев од

ПРИЛОГ 1

1. ЦИЉЕВИ

Претходно упаковани производи обухваћени овим правилником производе се тако да испуњавају следеће захтеве:

- 1.1. Средња вредност стварног садржаја не сме бити мања од називне количине;
- 1.2. Однос претходно упакованих производа који имају негативно одступање веће од дозвољеног негативног одступања утврђеног табелом у тачки 2.4 треба да је довољно мали за серије претходно упакованих производа да задовољи захтеве испитивања утврђених у Прилогу 2;
- 1.3. Ниједан претходно упаковани производ не сме да има негативно одступање два пута веће од дозвољеног негативног одступања датог у табели 2.4.

2. ДЕФИНИЦИЈЕ И ОСНОВНЕ ОДРЕДБЕ

2.1. Називна количина (називна маса или називна запремина) садржаја претходно упакованог производа представља масу или запремину означену на претходно упакованом производу, тј. количину производа за коју се сматра да претходно упаковани производ садржи.

2.2. Стварни садржај претходно упакованог производа представља количину (масу или запремину) производа који он у ствари садржи. У свим поступцима провере количине производа изражене у јединицама запремине, вредности које се користе за стварни садржај мере се на температури од 20 °C или се коригују до температуре од 20 °C, која год да је температура на којој се обавља паковање или провера. Међутим, ово правило се не односи на дубоко замрзнуте или замрзнуте производе, чија је количина изражена у јединицама запремине.

2.3. Негативно одступање претходно упакованог производа представља количину за коју је стварни садржај претходно упакованог производа мањи од називне количине.

2.4 Вредности дозвољеног негативног одступања садржаја претходно упакованог производа означеног масом и запремином одређује се у складу са табелом 1:

Табела 1

Називна количина производа Q_n у g или ml	Дозвољено негативно одступање	
	у % од Q_n	g или ml
5 до 50	9	-
50 до 100	-	4,5
100 до 200	4,5	-
200 до 300	-	9
300 до 500	3	-
500 до 1000	-	15
1000 до 10 000	1,5	-

Приликом коришћења табеле, вредности дозвољених негативних одступања приказаних као проценти у табели, израчунати у јединицама масе или запремине, заокружују се до најближе десетине грама или милилитра.

3. НАТПИСИ И ОЗНАКЕ

Сви претходно упаковани производи произведени у складу с овим правилником на амбалажи имају следеће ознаке стављене на такав начин да су неизбрисиве, читке и видљиве на претходно упакованом производу у уобичајеним условима представљања:

3.1. Називну количину (називна маса или називна запремина), изражену у килограмима, грамима, литрима, центилитрима или милилитрима, и означену цифрама које су високе:

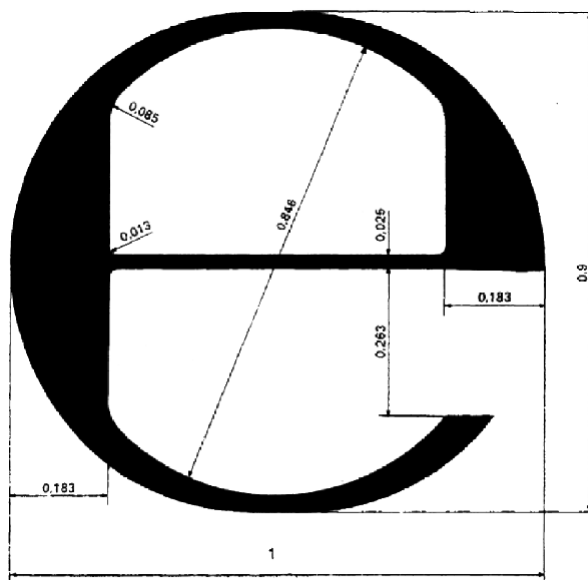
- 1) најмање 6 mm ако је називна количина већа од 1000 g или 100 cl;
- 2) најмање 4 mm ако је називна количина од 1000 g или 100 cl, укључујући 1000 g или 100 cl, па до 200 g или 20 cl, али не укључујући 200 g или 20 cl;
- 3) 3 mm ако је називна количина од 200 g или 20 cl и мање али не укључује 50 g или 5 cl;

4) 2 mm ако називна количина није већа од 50 g или 5 cl,
које прати симбол за мерну јединицу која се користи или назив јединице у складу с прописом којим су уређене мерне јединице.

Димензије ознака називних количина у јединицама ван Међународног система јединица не могу бити веће од димензија ознака у Међународном систему јединица;

3.2. ознаку или натпис којим се идентификује пакер или лице које организује паковање, или увозника са седиштем у Републици Србији;

3.3. мало „е“, високо најмање 3 mm, које се ставља на исто видно поље као и ознака називне масе или називне запремине, која представља гаранцију пакера или увозника да претходно упаковани производ испуњава захтеве овог правилника. Знак има следећи облик:



4. ОДГОВОРНОСТ ПАКЕРА ИЛИ УВОЗНИКА

Пакер или увозник одговоран је за то да претходно упаковани производи испуњавају захтеве овог правилника.

Количина производа садржана у претходно упакованом производу (или упакована количина), позната као „стварни садржај“, мери се или проверава на основу масе или запремине за шта је одговоран пакер односно увозник. Мерење узоркованих претходно упакованих производа врши се овереним мерилима којима је обезбеђена метролошка следивост.

Ако се не мери стварни садржај, провера коју обавља пакер организује се тако да се делотворно обезбеђује количина садржаја.

Тај услов се испуњава ако пакер обавља провере производње у складу са поступцима које признаје Дирекција за мере и драгоцене метале (у даљем тексту: Дирекција) и ако Дирекцији даје на располагање документе који садрже резултате тих провера, како би се потврдило да су те провере, заједно са свим корекцијама и усклађивањима која су се показала потребним, обављене тачно и правилно. У случају увоза из држава које нису чланице Европске уније, увозник може уместо мерења и провере доставити доказ да поседује све потребне гаранције које му омогућују да преузме одговорност.

Једна од неколико метода испуњавања захтева мерења и провере претходно упакованих производа у количинама израженим у јединицама запремине је коришћење мерне посуде типа који је дефинисан овим правилнику и која се пуни под условима прописаним овим правилником.

5. ПРОВЕРЕ КОЈЕ ОБАВЉА ДИРЕКЦИЈА ЗА МЕРЕ И ДРАГОЦЕНЕ МЕТАЛЕ У ПРОСТОРИЈАМА ПАКЕРА ИЛИ УВОЗНИКА ИЛИ ЊЕГОВОГ ЗАСТУПНИКА У РЕПУБЛИЦИ СРБИЈИ.

Провере да ли су претходно упаковани производи у складу са захтевима овог правилника обавља Дирекција статистичким узорковањем у просторијама пакера или у просторијама увозника или његовог заступника у Републици Србији.

Узорковање из става 1. ове тачке обавља се у складу са усвојеним методама контроле прихватљивости серије. Његова делотворност може се поредити са референтном методом утврђеном у Прилогу 2.

Према критеријуму за минимални садржај, план узорковања сматра се упоредивим са вредностима препорученим у Прилогу 2, ако вредност на апсциси за тачку 0,10 на ординати оперативне карактеристичне криве првог плана (вероватноћа прихватања серије = 0,10) одступа мање од 15 % од апсцисе одговарајуће тачке оперативне карактеристичне криве плана узорковања препорученог у Прилогу 2.

Према критеријуму за средњу вредност израчунату методом стандардне девијације, план узорковања сматра се упоредивим са препорученим планом у Прилогу 2, ако, када се пореде оперативне карактеристичне криве два плана узорковања, апсциса од 0,10 ординате одговарајуће тачке криве првог плана узорковања одступа мање од 0,05 од апсцисе одговарајуће тачке криве плана

узорковања, где је вредност на апсциси оси: $\frac{Q_n - m}{s}$, где m означава стварну средњу вредност серије;

Карактеристичне оперативне криве првог плана узорковања препоручене су у Прилогу 2 са могућношћу прихватања серије од 0,10;

6. ОСТАЛЕ ПРОВЕРЕ КОЈЕ ОБАВЉА ДИРЕКЦИЈА

Овај правилник не искључује провере које може да обавља Дирекција у свакој фази промета претходно упакованих производа, а посебно у сврху потврђивања да ти производи испуњавају захтеве овог правилника.

7. ДОЗВОЉЕНА ОДСТУПАЊА ЗА ПРЕТХОДНО УПАКОВАНЕ ПРОИЗВОДЕ НЕЈЕДНАКИХ КОЛИЧИНА ПУЋЕЊА

Називна количина (Q_n) у g	Дозвољено негативно одступање у g
< 500	2,0
од 500 до 2000	5,0
од 2000 до 10000	10,0

ПРИЛОГ 2

Овим прилогом утврђују се поступци испитивања референтним методом за статистичку проверу серија претходно упакованих производа како би испуњавали захтеве члана 4. овог правилника и тачке 5. Прилога 1 овог правилника.

1. ЗАХТЕВИ ЗА МЕРЕЊЕ СТВАРНОГ САДРЖАЈА ПРЕТХОДНО УПАКОВАНИХ ПРОИЗВОДА

Стварни садржај претходно упакованих производа може се директно мерити помоћу вага, мерила запремине или у случају течности, посредно путем мерења масе претходно упакованих производа и мерења његове густине.

Без обзира на метод који се користи, одступање приликом мерења стварног садржаја претходно упакованог производа не сме бити веће од једне петине дозвољеног негативног одступања од називне количине претходно упакованог производа.

2. ЗАХТЕВИ ЗА ПРОВЕРУ СЕРИЈА ПРЕТХОДНО УПАКОВАНИХ ПРОИЗВОДА

Провера претходно упакованих производа обавља се узорковањем и састоји се од два дела:

- 1) провере која обухвата стварни садржај сваког претходно упакованог производа у узорку;
- 2) провере средње вредности стварног садржаја претходно упакованих производа у узорку.

Серија претходно упакованих производа сматра се прихватљивом ако резултати тих провера испуњавају критеријуме прихватљивости.

За сваку проверу постоје два плана узорковања:

- 1) испитивање без отварања амбалаже;
- 2) испитивање са отварањем амбалаже.

Из економских и практичних разлога, испитивање са отварањем амбалаже је ограничено на апсолутно неопходни минимум и то испитивање мање је делотворно од испитивања без отварања амбалаже а користи се само када је испитивање без отварања амбалаже непрактично.

Испитивање са отварањем амбалаже не примењује на серије мање од 100 појединачних претходно упакованих производа.

2.1. Серије претходно упакованих производа

2.1.1. Серија је састављена од свих претходно упакованих производа истог типа и истог налога производње, пакованих на истом месту, који треба да се испитају. Величина серије мора да буде ограничена до количине наведене у наставку.

2.1.2. Када се претходно упаковани производи проверавају на крају линије паковања, број у свакој серији једнак је максималном излазу са линије паковања по радном сату, без ограничења у погледу величине серије.
У осталим случајевима величина серије је ограничена на 10 000.

2.1.3. Код серија мањих од 100 претходно упакованих производа, испитивање без отварања амбалаже се обавља на 100 % производа.

2.1.4. Пре него што се обаве испитивања утврђена у подтачкама 2.2 и 2.3 овог прилога, из серије се, методом случајног узорка, узима довољан број претходно упакованих производа тако да се може обавити провера када је потребан већи узорак.

Код друге провере потребни узорак се насумице извлачи из првог узорка и обележава се.

Поступак обележавања завршава се пре почетка мерења.

2.2. Провера стварног садржаја претходно упакованих производа

Минимално прихватљиви садржај израчунава се одузимањем дозвољеног негативног одступања од називне количине претходно упакованог производа.

Претходно упаковани производи у серији чији је стварни садржај мањи од минимално прихватљивог садржаја сматрају се неисправним.

2.2.1. Испитивање без отварања амбалаже

Испитивање без отварања амбалаже обавља се у сагласности са једноструким планом узорковања као што је приказано у табели 2:

Табела 2

Број претходно упакованих производа у серији	Број претходно упакованих производа у узорку (n)	Корекциони фактор узорка $(t_{1-\alpha}) \times \frac{1}{\sqrt{n}}$	Дозвољени број претходно упакованих производа у узорку који смеју да пређу вредност дозвољеног негативног одступања
Од 100 до 500	50	0,379	3
Од 501 до 3 200	80	0,295	5
> 3 200	125	0,234	7

2.2.2. Испитивање са отварањем амбалаже

Испитивање са отварањем амбалаже изводи се у сагласности са једноструким планом узорковања приказаним у Табели 3 и користи се само за серије од 100 или више производа.

Број провераваних претходно упакованих производа једнак је 20.

Серија претходно упакованих производа сматра се прихватљивом ако је број неисправних појединачних производа нађених у узорку мањи или једнак критеријуму прихватљивости.

Серија претходно упакованих производа биће одбачена ако је број неисправних производа нађених у узорку једнак или већи од критеријума одбацивања.

Табела 3

Број претходно упакованих производа у серији	Број претходно упакованих производа у	Број неисправних јединица	
		Критеријум	Критеријум

	узорку	прихватања	одбацивања
(≥100)	20	1	2

2.3. Провера средње вредности стварног садржаја појединачних претходно упакованих производа који чине серију

2.3.1. Серија претходно упакованих производа сматра се прихватљивом у сврху

те провере ако је средња вредност $\bar{x} = \frac{\sum x_i}{n}$ стварног садржаја x_i од n претходно упакованих производа у узорку већа од вредности:

$$Q_n - \frac{s}{\sqrt{n}} \cdot t_{(1-\alpha)}$$

Где је:

Q_n = називна количина претходно упакованих производа,

n = број претходно упакованих производа у узорку за ту проверу,

s = процењена стандардна девијација од стварног садржаја серије,

$t_{(1-\alpha)} = 0,995$ ниво поузданости Студентове расподеле са $v = n - 1$ степеном слободе.

2.3.2. Ако је x_i вредност која се мери за стварни садржај i - тог појединачног производа у узорку који садржи n производа онда се:

2.3.2.1. Средња вредност измерених вредности за узорак добија на следећи начин:

$$\bar{x} = \frac{\sum_{i=1}^{i=n} x_i}{n}$$

2.3.2.2. процењена вредност стандардне девијације s одређује се помоћу следећих израчунавања:

1) збир квадрата измерених вредности: $\sum_{i=1}^{i=n} (x_i)^2$

2) квадрат збира измерених вредности: $\left(\sum_{i=1}^{i=n} x_i \right)^2$

где је $\frac{1}{n} \left(\sum_{i=1}^{i=n} x_i \right)^2$

3) кориговани збир (SC):

$$SC = \sum_{i=1}^{i=n} (x_i)^2 - \frac{1}{n} \left(\sum_{i=1}^{i=n} x_i \right)^2$$

4) процењена варијанса (v):

$$v = \frac{SC}{n - 1}$$

процењена вредност стандардне девијације је: $s = \sqrt{v}$

2.3.3. Критеријуми за прихватање или одбацивање серије претходно упакованих производа за проверу средње вредности:

2.3.3.1. Критеријуми за испитивање без отварања амбалаже дати су у табели 4.

Табела 4

Број претходно упакованих производа у серији	Број претходно о упакованих производа у узорку	Критеријуми	
		Прихватање	Одбацивање
од 100 до (укључујући) 500	30	$\bar{x} \geq Q_n - 0,503s$	$\bar{x} < Q_n - 0,503s$
> 500	50	$\bar{x} \geq Q_n - 0,379s$	$\bar{x} < Q_n - 0,379s$

2.3.3.2. Критеријуми за испитивање са отварањем амбалаже дати су у табели 5.

Табела 5

Број претходно упакованих производа у серији	Број претходно о упакованих производа у узорку	Критеријуми	
		Прихватљивост	Одбацивање

Који год да је број (≥ 100)	20	$\bar{x} \geq Q_n - 0,640s$	$\bar{x} < Q_n - 0,640s$
---	----	-----------------------------	--------------------------

ПРИЛОГ 3

ОПСЕГ НАЗИВНИХ КОЛИЧИНА САДРЖАЈА ПРЕТХОДНО УПАКОВАНИХ ПРОИЗВОДА

1. Производи који се претходно пакују и стављају на тржиште у количинама запремине (количина у ml):

Непенушаво вино	У распону од 100 ml до 1 500 ml само следећих 8 називних количина: ml: 100 — 187 — 250 — 375 — 500 — 750 — 1 000 — 1 500
Жуто вино	У распону од 100 ml до 1 500 ml само следећа називна количина: ml: 620
Пенушаво вино	У распону од 125 ml до 1 500 ml само следећих 5 називних количина: ml: 125 — 200 — 375 — 750 — 1 500
Ликерско вино	У распону од 100 ml до 1 500 ml само следећих 7 називних количина: ml: 100 — 200 — 375 — 500 — 750 — 1 000 — 1 500
Ароматизовано вино	У распону од 100 ml до 1 500 ml само следећих 7 називних количина: ml: 100 — 200 — 375 — 500 — 750 — 1 000 — 1 500
Алкохолна пића	У распону од 100 ml до 2.000 ml само следећих 9 називних количина: ml: 100 — 200 — 350 — 500 — 700 — 1 000 — 1 500 — 1 750 — 2 000

2. Дефиниције производа

Непенушаво вино	Вино дефинисано у члану 1. став 2. тачка (б) Уредбе Савета (ЕЗ) број 1493/1999 од 17. маја 1999 о заједничкој организацији тржишта вина ⁱ (CN ознака ex 2204).
Жуто вино	Вино дефинисано у члану 1. став 2. тачка (б) Уредбе (ЕЗ) број 1493/1999 (CN ознака ex 2204) са ознаком порекла: „Côtes du jura”, „Arbois”, „L'Etoile” i „Château-Chalon” у боцама како су дефинисане у Анексу I, тачка 3 Уредбе Комисије (ЕЗ) 753/2002 од 29. априла 2002. којом се утврђују одређена правила за примену Уредбе Савета (ЕЗ) број 1493/1999 која се односе на опис, означавање, приказивање и заштиту одређених производа из винског сектора ⁱⁱ .
Пенушаво вино	Вино дефинисано у члану 1. став 2. тачка (б) и Анексу I, тачке 15, 16, 17. и 18. Уредбе (ЕЗ) број 1493/1999 (CN ознака 2204 10).
Ликерско вино	Вино дефинисано у члану 1. став 2. тачка (б) и Анексу I, тачка 14 Уредбе (ЕЗ) број 1493/1999 (CN ознака 2204 21 - 2204 29).
Ароматизовано вино	Ароматизовано вино дефинисано у члану 2. став 1. тачка (а) Уредбе Савета (ЕЕЗ) број 1601/91 од 10. јуна 1991 којом се утврђују општа правила за дефинисање, опис и представљање ароматизованих вина, пића на бази ароматизованих вина и ароматизованих коктела из вина ⁱⁱⁱ (CN ознака 2205).
Алкохолна пића	Алкохолна пића дефинисана у члану 1. став 2. Уредбе Савета (ЕЕЗ) број 1576/89 од 29. маја 1989 којом се утврђују општа правила за дефинисање, опис и представљање алкохолних пића ^{iv} (CN ознака 2208).

ПРИЛОГ 4

Вредност дозвољеног негативног одступања садржаја претходно упакованог производа означеног у јединицама дужине је 2 % од називне количине производа.

Вредност дозвољеног негативног одступања садржаја претходно упакованог производа означеног у јединицама површине је 3 % од називне количине производа.

Вредност дозвољеног негативног одступања садржаја претходно упакованог производа означеног у броју комада дата је у Табели 6:

Табела 6

Називна количина претходно упакованих производа Q_n означена у броју комада	Дозвољено негативно одступање
≤ 50 комада	није дозвољено
> 50 комада	један комад на сваких стотину комада

ПРИЛОГ 5

1. Мерне боце се карактеришу следећим запреминама које су увек одређене на температури од 20°C:

- 1.1. називна запремина V_n је запремина која је означена на боци. То је запремина течности за коју се сматра да је мерна боца садржи када је напуњена у условима употребе за коју је намењена.
- 1.2. укупна запремина је запремина течности у мерној боци када је боца напуњена до врха.
- 1.3. стварна запремина је запремина течности коју мерна боца у ствари садржи када је напуњена тачно под условима који теоретски одговарају називној запремини.

2. Постоје два метода пуњења мерних боца:

- 1) до константног нивоа;
- 2) до константног празног простора.

Разлика између теоретског нивоа пуњења до називне запремине и нивоа укупне запремине и разлика између укупне запремине и називне запремине, која представља запремину експанзионог простора или запремину празног простора, мора бити константна за све мерне боце истог типа, односно облика.

3. Дозвољена одступања при мерењу запремина садржаја мерних боца са одговарајућом тачношћу, уз уобичајене мерне несигурности при пуњењу, посебно са тачношћу која се захтева у овом Правилнику, односно дозвољена одступања (позитивна или негативна) запремине мерних боца, тј. дозвољене разлике (позитивне или негативне) на температури од 20° C и под условима који се налазе у Прилогу 4 овог правилника, између стварне запремине и називне запремине дата су у следећој табели:

Називна запремина V_n у милилитрима	Максимална дозвољена одступања	
	у % од V_n	у милилитрима
од 50 до 100	-	3
од 100 до 200	3	-
од 200 до 300	-	6
од 300 до 500	2	-
од 500 до 1000	-	10
од 1000 до 5000	1	-

Максимално дозвољена одступања за укупну запремину су иста као максимална дозвољена одступања за називну запремину.

Забрањује се систематско искоришћавање толеранција (максимална дозвољена одступања).

4. Стварна запремина мерне боце мора бити проверена одређивањем количине воде на 20° С коју боца стварно садржи када је напуњена до нивоа који теоретски одговара називној запремини.

Мерне боце могу бити проверене и посредно методом еквивалентне тачности.

5. Произвођач мерних боца подноси Дирекцији на одобрење знак произвођача којим се он идентификују.

Произвођач на своју одговорност ставља знак „з“ (обрнуто епсилон) утврђен у Прилогу 5 овог правилника, чиме потврђује да мерне боце испуњавају захтеве из овог правилника и његових прилога.

Знак „з“ је висок најмање 3 mm.

6. Дирекција проверава да ли су мерне боце у складу са одредбама овог правилника узорковањем код произвођача или, ако то није практично, у просторијама увозника или његовог заступника у Републици Србији.

Статистичко узорковање ради се у складу с прихваћеним методама контроле прихватљивости квалитета. Његова делотворност може се поредити са референтним методом утврђеним у Прилогу 4 овог правилника.

7. Мерне боце морају имати неизбрисиве, читке и добро видљиве следеће натписе и ознаке:

7.1. са стране, на доњем рубу или на дну:

7.1.1. називна запремина, која се изражава у литрима, центилитрима или милилитрима, бројевима чија је најмања висина:

- 6 mm, ако је називна запремина већа од 100 cl
- 4 mm, ако је називна запремина мања од 100 cl не укључујући 20 cl
- 3 mm, ако је називна запремина једнака или мања од 20 cl

7.1.2. знак произвођача, који је прописан у тачки 5. став 1. овог прилога.

7.1.3. знак који је прописан у тачки 5. став 3. овог прилога.

7.2. на дну или на доњем рубу, на такав начин да се избегне забуна са претходним ознакама, знацима исте најмање висине као за означавање називне запремине, у зависности од методе/а пуњења за које је боца намењена:

7.2.1. број који означава укупну запремину изражен у центилитрима, без ознаке cl,

7.2.2. и/или број који означава разлику у милиметрима од нивоа укупне запремине до нивоа пуњења који одговара називној запремини, са ознаком mm.

На мерне боце се могу стављати и друге ознаке, под условом да не стварају забуну у односу на натписе и ознаке који су обавезни.

ПРИЛОГ 6

ПОСТУПАК ИСПИТИВАЊА МЕРНИХ БОЦА

Овим прилогом утврђују се поступци за статистичку проверу мерних боца како би испуњавале захтеве члана 2. овог правилника и тачке 6. Прилога 3 овог правилника.

1. МЕТОД УЗОРКОВАЊА

Узорак мерних боца истог облика и исте производње узима се из серије која одговара једносатној производњи.

Ако резултат провере серије који одговара једносатној производњи није задовољавајући, обавља се друго испитивање које се базира на узорку из серије који одговара дужем периоду производње.

Број мерних боца које чине узорак је 35 или 40, у зависности од два метода примене резултата, који су прецизно дефинисани у тачки 3. овог прилога.

8. МЕРЕЊЕ ЗАПРЕМИНЕ МЕРНИХ БОЦА УСТАНОВЉЕНОГ УЗОРКА

Мерне боце се мере празне.

Пуне се водом на 20°C познате густине, до нивоа пуњења који одговара методу провере који се користи.

Потом се мере пуне.

Контрола се обавља помоћу мерила оверених у складу са Законом о метрологији („Службени гласник РС“, број 30/10).

Грешка у мерењу запремине не сме бити већа од једне петине максималног дозвољеног одступања који одговара називној запремини мерне боце.

3. ПРИМЕНА РЕЗУЛТАТА

3.1. Коришћење метода стандардне девијације

Број мерних боца у узорку је 35.

3.1.1 Израчунава се на следећи начин (видети 3.1.4):

3.1.1.1 средња вредност $\bar{x}$ стварних запремина x_i боца у узорку,

3.1.1.2 процењена стандардна девијација s стварних запремина x_i боца у серији.

3.1.2 Израчунава се:

3.1.2.1 Горња допуштена граница T_g као сума означене називне запремине (видети тачку 8. Прилога 3 овог правилника) и максималног дозвољеног одступања које одговара тој запремини.

3.1.2.2 Доња допуштена граница T_d као разлика између означене називне запремине (видети тачку 8. Прилога 3 овог правилника)

и максималног дозвољеног одступања које одговара тој запремини.

3.1.3 Критеријуми прихватања

Серија се прихвата у складу са одредбама овог правилника ако вредности $\bar{x}$ и s истовремено задовољавају следеће три неједначине:

- 1) $\bar{x} + k \cdot s \leq T_g$
- 2) $\bar{x} - k \cdot s \geq T_d$
- 3) $s \leq F \cdot (T_g - T_d)$

где је $k = 1,57$ и $F = 0,266$

3.1.4 Рачунање средње вредности $\bar{x}$ и процењене стандардне девијације s серије

Израчунавају се следеће вредности:

- сума 35 измерених стварних запремина $x = \sum x_i$
- средња вредност 35 мерења $\bar{x} = \frac{\sum x_i}{35}$
- сума квадрата 35 мерења $\sum x_i^2$
- квадрат суме 35 мерења $(\sum x_i)^2$, тада је $\frac{(\sum x_i)^2}{35}$
- коригована сума: $SC = \sum x_i^2 - \frac{1}{35} (\sum x_i)^2$
- процењена варијанса $v = \frac{SC}{34}$

Процењена стандардна девијација је: $s = \sqrt{v}$

3.2. Коришћење метода просечног опсега

Број мерних боца у узорку је 40.

3.2.1. Израчунава се на следећи начин (видети 3.2.4):

3.2.1.1. средња вредност $\bar{x}$ стварних запремина x_i боца у узорку,

3.2.1.2. средња вредност опсега $\bar{R}$ стварних запремина X_i боца у узорку,

3.2.2. Израчунава се на следећи начин:

3.2.2.1. горња допуштена граница T_s као сума означене називне запремине (видети тачку 8. Прилога 3 овог правилника) и максималног дозвољеног одступања које одговара тој запремини.

3.2.2.2. доња граница T_i као разлика између означене називне запремине (видети тачку 8. Прилога 3. овог правилника) и максималног дозвољеног одступања које одговара тој запремини.

3.2.3. Критеријуми прихватања:

Серија се прихвата у складу са одредбама овог правилника ако вредности $\bar{x}$ и $\bar{R}$ истовремено задовољавају следеће три неједначине:

$$\begin{aligned} 1) \quad & \bar{x} + k' \cdot \bar{R} \leq T_g \\ 2) \quad & \bar{x} + k' \cdot \bar{R} \geq T_d \\ 3) \quad & \bar{R} \leq F' \cdot (T_g - T_d) \end{aligned}$$

где је:

$$k' = 0,668$$

$$F' = 0,628.$$

3.2.4. Израчунавање средње вредности и просечног опсега од 40 мерних боца у узорку.

3.2.4.1. Израчунава се на следећи начин:

- сума 40 измерених стварних запремина x_i : Σx_i

- средња вредност 40 мерења:

3.2.4.2. Да би се добило:

Поделити узорак, хронолошким редоследом селекције, на осам подузорака од по пет мерних боца.

Израчунати на следећи начин:

- опсег сваког од подузорка, тј. разлика између стварне запремине највеће и најмање од пет боца у подузорку; тако се добија осам опсега: $R_1; R_2; \dots R_8$

- сума опсега осам подузорака:

$$\Sigma R_i = R_1 + R_2 + \dots + R_8$$

Средња вредност опсега $\bar{R}$ је:
$$\bar{R} = \frac{\Sigma R_i}{8}$$

ПРИЛОГ 7

Знак „з“ потврђује да мерне боце испуњавају захтеве из овог правилника и његових прилога и следећег је облика:

з

ПРИЛОГ 8

ИСПИТИВАЊЕ ПРЕТХОДНО УПАКОВАНИХ ПРОИЗВОДА ОЗНАЧЕНИХ ОЦЕЋЕНОМ МАСОМ

Испитивање претходно упакованих производа означених оцеђеном масом врши се када је производ спреман за конзумирање. Оцеђена маса се одређује најмање 14 или више дана после паковања, осим за производе наведене у табели 7. Уколико није другачије назначено (као што је назначено у Табели 7) Препоручени временски период за испитивање оцеђене масе специфичних производа означених оцеђеном масом дат је у Табели 7.

Табела 7

Производ	Препоручени временски период	
	од	до
Воће, поврће, печурке (осим јагода, малина, купина, кивија)	30 дана после стерилизације	Рока употребе означеног на претходно упакованом производу
Јагоде, малине, купине, киви	30 дана после стерилизације	2 године после стерилизације
Производи од усољених риба, маринаде, куване рибе, трајне рибље конзерве, шкољке, ракови и сл.	Непосредно после наливања	14 дана после наливања
Маринада од пржених риба	48 сати после наливања	14 дана после наливања
Мале кобасице и остали производи од меса	5 дана после стерилизације	Рока употребе означеног на претходно упакованом производу
Други производи	14 дана после наливања	Рока употребе означеног на претходно упакованом производу

За цеђење производа из претходно упакованог производа користе се стандардизована равна сита чији су технички захтеви дати у међународном стандарду ISO 3310-1 Test sieves - Technical requirements and testing -

Part 1: Test sieves of metal wire cloth.).

Време цеђења у току испитивања претходно упакованих производа означених оцеђеном масом је 2 минута.

ⁱ Сл. лист L 179, 14.07.99, стр. 1. Уредба као што је последњи пут измењена и допуњена Уредбом (ЕЗ) број 1791/2006 (Сл. лист L 363, 20.12.06, стр. 1).

ⁱⁱ Сл. лист L 118, 04.05.02, стр. 1. Уредба као што је последњи пут измењена и допуњена Уредбом (ЕЗ) број 382/2007 (Сл. лист L 95, 5.4.2007, стр. 12).

ⁱⁱⁱ Сл. лист број 149, 14.06.91, Уредба последњи пут измењена и допуњена Актом о приступању из 2005. године.

^{*} Сл. лист број 160, 12.06.89, Уредба последњи пут измењена и допуњена Актом о приступању из 2005. године.